



自動倉庫

移動ラック

トレサ

ロット管理

ハンディ端末

車載端末

日付管理

## ▼導入目的・課題

- ・ 移動ラックの収納効率アップ
- ・ 棚卸作業に膨大な時間がかかり、保管場所もベテランが記憶している
- ・ 在庫管理システムのリプレースが必要



倉庫内移動ラック

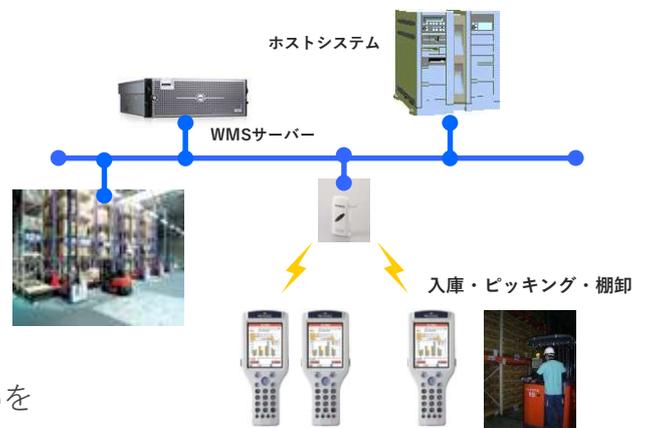
## ▼導入効果

- ・ ピッキング作業・棚卸作業の効率化。管理精度のアップ
- ・ 移動ラックの有効活用（作業効率・スペース）
- ・ 庫内作業の標準化により、誰もがベテラン並み作業レベルに

## ▼システムの特徴

- ・ 在庫管理システムをリプレースして作業効率を改善
- ・ ハンディ端末を仕様して、作業リストを削減
- ・ 自動倉庫、移動ラックの仕様効率アップ
- ・ 作業効率アップ、作業精度アップ  
誤出荷25ppm以下、在庫精度0.012%以下

## ▼システムの構成



## ▼システムの概要

- ① 入庫 パレット毎に現品票（品番、ロットNoをバーコード化）をスキャンして入庫登録
- ② 出庫指示はホストシステムより取得  
バッチ組は、運送便別に集約ピッキング
- ③ 賞味期限より、先入先出をキープしながら、ロケ順にピッキング指示を出すことで、移動ラックでも作業効率を確保しながら出庫作業
- ④ ロット管理の徹底  
ロット別にロケーション管理することで、ロット管理を徹底
- ⑤ スキャンピッキングすることで、トレーサビリティも確実に

## ▼販売元

## ▼開発元

Connected 株式会社コネクテッド

神戸市中央区旭通1丁目2-7 栄ビル5F

TEL(078)220-0017

FAX(078)220-0018